

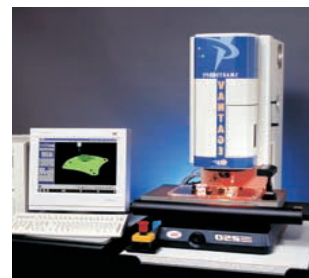
Macchine ottiche SmartScope VANTAGE

sistemi di misura multi-sensor ad elevata precisione

I sistemi SmartScope® Vantage sono progettati per garantire il massimo della precisione in ambito metrologico. Sono fornibili con ogni tipo di sensore (sonde a contatto, laser). L'ottica Vantage offre le migliori prestazioni oggi disponibili. Misure precise richiedono immagini accurate : e' quanto offerto dallo Zoom TeleStar™ 10:1 in dotazione. Il gruppo di lenti di TeleStar e' totalmente telecentrico ed automaticamente calibrato nell'intero campo di escursione. L'immagine e' estremamente fedele, senza distorsioni e perfetta per applicazioni metrologiche di precisione. La precisione della misura viene garantita in tutto il volume. Il software MeasureMind® 3D Multisensor viene fornito in dotazione standard.

SmartScope Vantage 250

Vantage 250 e' un sistema multi-sensor completo in configurazione compatta da banco. Il suo design e' ideale per il controllo di piccoli particolari e per ambienti con problemi di spazio. La sua struttura rigida garantisce la massima precisione in tutto il volume di misura.



SmartScope Vantage 450

Vantage 450 ha una struttura con basamento a terra ed accoglie pezzi di grandi dimensioni, attrezzi di staffaggio (quali tavole rotanti) o posizionamenti multipli. Il piano di granito poggia su una robusta struttura in acciaio. La struttura a portale garantisce la quadratura degli assi XYZ. Il movimento degli assi X e Y e' indipendente.



SmartScope Vantage 600

Come per il modello precedente Vantage 600 si presta al controllo di pezzi di grandi dimensioni o al controllo di molti piccoli pezzi disposti su attrezzature multiple. La rigida struttura con portale in granito garantisce la migliore quadratura degli assi XYZ oltre che l'assenza di vibrazioni.



Vantage 250

Campo di misura XYZ : 300 x 150 x 200 mm
Precisione nel piano XY : $(1.6 + 4L/1000) \mu m$
Precisione asse Z : $(1.2 + 6L/1000) \mu m$

Vantage 450

Campo di misura XYZ : 450 x 450 x 200 mm
Precisione nel piano XY : $(1.5 + 4L/1000) \mu m$
Precisione asse Z : $(2.0 + 5L/1000) \mu m$
Precisione nel volume XYZ : $(2.0 + 5L/1000) \mu m$

Vantage 600

Campo di misura XYZ : 450 x 610 x 200 mm
Precisione nel piano XY : $(1.5 + 4L/1000) \mu m$
Precisione asse Z : $(2.0 + 5L/1000) \mu m$
Precisione nel volume XYZ : $(4.5 + 5L/1000) \mu m$

(*) Vantage 650

Campo di misura XYZ : 610 x 660 x 300 mm
Precisione nel piano XY : $(1.5 + 4L/1000) \mu m$
Precisione asse Z : $(1.5 + 5L/1000) \mu m$
Precisione nel volume XYZ : $(1.8 + 6L/1000) \mu m$

SmartScope Vantage 650

Vantage 650, tra i prodotti QVI, offre il maggior volume di misura per un sistema metrologico. Motori lineari in XY consentono di muovere gli assi ad elevata velocita': 400 mm/sec.

L'accelerazione e' pari a 0.25g, mentre l'asse Z si muove a 200mm/sec.

La stabilita' meccanica e termica del sistema garantiscono alla Vantage 650 la massima precisione di misura e la massima rapidita' nei controlli. Vantage 650 e' disponibile con la corsa in asse Z estesa a 400 mm.



(*) Precisione nel volume versione GOLDEN : $(1.0 + 4L/1000) \mu m$