



Vendita e Assistenza
HEIDENHAIN
Metrologia - ZEISS
Macchine Utensili

www.fbmsrl.com

FBM

Nuovi sistemi di misura modulari magnetici HEIDENHAIN serie ERM 2200

I sistemi di misura modulari magnetici HEIDENHAIN ERM sono particolarmente indicati per l'impiego su macchine di produzione grazie alla loro struttura robusta. Consistono di un tamburo graduato e di una testina di scansione con sensore magneto-resistivo. Lo standard di misura MAGNODUR e il principio di scansione magneto-resistivo li rendono particolarmente insensibili alle contaminazioni.



Grazie all'ampio diametro interno, dimensioni ridotte e il design compatto della testina di scansione sono ideali per applicazioni su:

- Asse C dei torni
- Assi rotativi e basculanti
- Orientamento mandrino su fresatrici o assi ausiliari.

Ciascuna di queste applicazioni ha esigenze specifiche:

Asse C dei torni

Ampia scelta di diametri per l'albero passante
Ottime prestazioni dinamiche e accuratezza nel posizionamento
Elevata insensibilità alle contaminazioni
Facilità di montaggio

Assi rotativi e basculanti

Accuratezza media/elevata
Ampi diametri per l'albero passante
Insensibilità alle contaminazioni

Orientamento mandrino su fresatrici

Elevate velocità dell'albero
Spazi di montaggio ridotti
Insensibilità alle contaminazioni

I sistemi di misura angolari modulari HEIDENHAIN della serie ERM 2xxx rispondono già a molte delle esigenze di queste applicazioni:

- ERM 2400 e ERM 2900 con passi di divisione rispettivamente di 400 e 1000 μm e velocità di rotazione fino a 47.000 rpm sono adatti per mandrini, elettromandrini (256 i/g con diametro esterno 77,41 mm) e anche motori coppia;
- ERM 200, ERM 2400, ERM 2410 con passi di divisione fino a 400 μm sono adatti per asse C dei torni e motori coppia.



Vendita e Assistenza
HEIDENHAIN
Metrologia - ZEISS
Macchine Utensili

www.fbmsrl.com

FBM

La serie ERM 2200 – le innovazioni

Le più recenti richieste da parte dei nostri clienti per applicazioni con assi rotativi e basculanti ha portato HEIDENHAIN allo sviluppo della nuova serie ERM 2200 con un periodo del segnale di ca. 200 μm , in grado di garantire un errore di posizione minore nel periodo del segnale rispetto ad altre serie di sistemi modulari magnetici.

HEIDENHAIN fornirà anche un certificato di calibrazione con l'accuratezza della graduazione, incluso il supporto della graduazione stessa.

Caratteristiche fondamentali:

Tamburo graduato	TTR ERM 2200C					
Diametro interno	70 mm	80 mm	130 mm	180 mm	260 mm	380 mm
Diametro esterno	113,16 mm	128,75 mm	176,03 mm	257,50 mm	326,90 mm	452,64 mm
Numero divisioni	1800	2048	2800	4096	5200	7200
Accuratezza della graduazione	$\pm 7''$	$\pm 6''$	$\pm 5''$	$\pm 3,5''$	$\pm 3''$	$\pm 2,5''$
Indice di riferimento	A distanza codificata					
Angolo per indice assoluto	$\leq 20^\circ$	$\leq 22,5^\circ$	$\leq 14,4^\circ$	$\leq 11,25^\circ$	$\leq 13,85^\circ$	$\leq 8^\circ$
Velocità di rotazione meccanica max	$\leq 14.500 \text{ min}^{-1}$	$\leq 13.000 \text{ min}^{-1}$	$\leq 9.000 \text{ min}^{-1}$	$\leq 6.000 \text{ min}^{-1}$	$\leq 4.500 \text{ min}^{-1}$	$\leq 3.000 \text{ min}^{-1}$
Momento di inerzia del rotore	$1,6 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$	$2,7 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$	$7,7 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$	$38 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$	$76 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$	$235 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$
Peso	0,69 Kg	0,89 Kg	1,2 Kg	3,0 Kg	3,5 Kg	5,4 Kg

Per maggiori informazioni:

FBMSrl

Via del Bandino 20/R

50126 Firenze

Tel. 055 6813304

e-mail info@fbmsrl.com