



# HEIDENHAIN



## Posto di programmazione iTNC

Programmazione TNC e  
formazione sul PC

# Il posto di programmazione iTNC

– Per programmazione, archiviazione e formazione

## Perché un posto di programmazione?

I programmi del pezzo possono essere naturalmente creati anche con iTNC sulla macchina, persino durante la lavorazione di un altro pezzo. L'impiego della macchina o brevi tempi di riserraggio possono tuttavia non consentire di programmare in loco con la massima concentrazione. Il posto di programmazione iTNC offre la possibilità di programmare proprio come sulla macchina, ma lontani dai rumori dell'officina.

## Creazione di programmi

Le operazioni di creazione, testing e ottimizzazione dei programmi in smarT.NC, testo chiaro HEIDENHAIN o DIN/ISO per il controllo numerico iTNC 530 su un posto di programmazione riducono i tempi di inattività della macchina. Non occorre inoltre ricordare la disposizione dei singoli tasti, in quanto la tastiera del posto di programmazione è configurata come quella della macchina.

## Testing di programmi creati esternamente

Naturalmente è anche possibile testare programmi creati su un sistema CAD/CAM. La grafica ad alta risoluzione impiegata per il testing supporta l'operatore anche per programmi 3D complessi consentendogli di identificare con sicurezza danni al profilo e dettagli nascosti.

## Formazione con il posto di programmazione

Il posto di programmazione iTNC dispone del medesimo software di iTNC 530 ed è quindi ottimale per corsi di formazione e perfezionamento. La programmazione viene eseguita sulla tastiera originale e anche il test dei programmi presenta la stessa procedura di quello della macchina, offrendo così massima sicurezza per il successivo impiego pratico del controllo numerico.

Anche per i corsi di programmazione TNC destinati alle scuole il posto di programmazione iTNC rappresenta sicuramente lo strumento ideale, in quanto consente di programmare con smarT.NC, in testo in chiaro e a norma DIN/ISO.

## Requisiti di sistema

- PC standard con Windows 2000, Windows XP o Windows Vista
- Almeno 512 MByte di RAM
- Schermo XGA min. 15"
- 400 MByte di spazio libero sul disco fisso
- Interfaccia USB
- Scheda grafica con risoluzione di min. 1024 x 768 pixel (1280 x 1024 con tastiera virtuale) e intensità di colore  $\geq 16$  bit
- LAN per posto di programmazione con licenza di rete



Posto di programmazione con pannello di comando TNC

## – La postazione di lavoro

Il software del posto di programmazione gira su PC. Lo schermo del PC visualizza l'interfaccia del TNC come sul controllo numerico e offre il consueto supporto grafico. Per l'uso del posto di programmazione sono diverse le possibilità, a seconda della versione.

### Posto di programmazione con pannello di comando TNC

Il pannello di comando TNC separato TE 520B si collega al PC tramite l'interfaccia USB per creare i programmi desiderati come di consueto sullo stessa tastiera della macchina. Presenta in più soltanto i softkey normalmente integrati nello chassis dello schermo. Nello standard di fornitura sono incluse maschere per la migliore assegnazione dei softkey e un supporto autoadesivo per il cavo USB.

### Posto di programmazione con tastiera virtuale

È comunque possibile lavorare anche senza il pannello di comando TNC: il posto di programmazione impiega in tal caso una tastiera virtuale che viene attivata con il pannello di controllo TNC sullo schermo del PC ed è dotata dei principali tasti di apertura dialogo di iTNC 530. Lo standard di fornitura include anche un modulo di protezione del software.

Il posto di programmazione con tastiera virtuale è disponibile in due versioni:

- **licenza per postazione di lavoro singola,**
- **licenza di rete** per 14 o 20 postazioni. Le postazioni devono essere tutte collegate in rete in quanto il modulo di protezione del software viene inserito soltanto su un PC. La licenza di rete è quindi particolarmente indicata per centri di formazione.

### Posto di programmazione in versione demo

A fini di testing il posto di programmazione è disponibile anche in versione demo (versione gratuita scaricabile all'indirizzo [www.heidenhain.de](http://www.heidenhain.de) o su CD). La versione demo gratuita comprende tutte le funzioni di iTNC 530 e consente il salvataggio di brevi programmi, con programmazione tramite la tastiera del PC e relativa assegnazione dei tasti di comando.

### Lingue di dialogo

Il posto di programmazione iTNC prevede l'installazione di diverse lingue selezionabili durante il funzionamento. Tutti i dialoghi e i softkey vengono quindi visualizzati nella relativa lingua selezionata.

Sono disponibili le seguenti lingue:

- Ceco
- Cinese (semplificato e tradizionale)
- Coreano
- Danese
- Estone
- Finlandese
- Francese
- Inglese
- Italiano

- Lettone
- Lituano
- Norvegese
- Olandese
- Polacco
- Portoghese
- Rumeno
- Russo (cirillico)
- Slovacco
- Sloveno
- Spagnolo
- Svedese
- Tedesco
- Turco
- Ungherese



Posto di programmazione con tastiera virtuale

## – Compatibilità con iTNC 530

Nei modi operativi di programmazione sono disponibili le stesse funzioni di un qualsiasi iTNC montato sulla macchina. È quindi possibile creare programmi

- con smarT.NC, nella programmazione a dialogo con testo in chiaro HEIDENHAIN o a norma DIN/ISO,
- con il supporto grafico per editing e testing del programma,
- con tutte le altre comprovate funzioni di iTNC quali la programmazione libera dei profili FK.

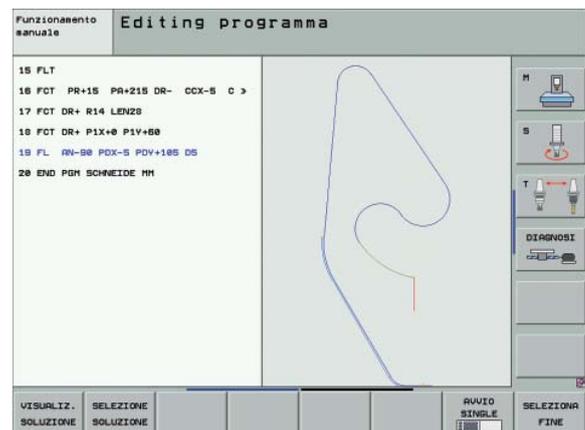
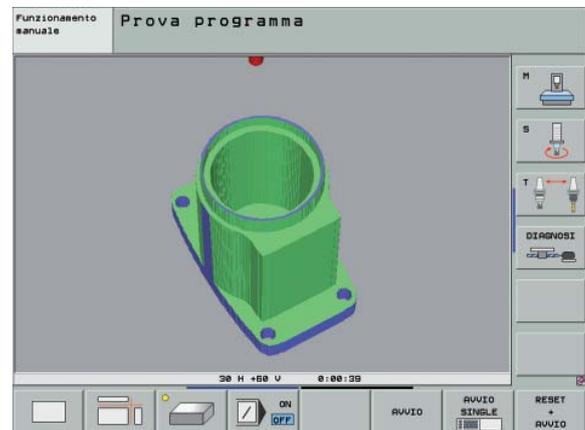
Si lavora con il software iTNC originale, ossia senza problemi di compatibilità.

I programmi creati sul posto di programmazione funzionano perfettamente sulla macchina dotata di iTNC 530, purché il software del posto di programmazione sia stato adattato alla macchina in uso.

Il posto di programmazione iTNC può essere impiegato anche per macchine con controlli numerici TNC di versione precedente, tendendo in considerazione le differenze, ossia rinunciando alle funzioni non ancora disponibili sui TNC meno recenti.

### Opzioni software e funzioni FCL senza costi aggiuntivi

La particolarità del posto di programmazione iTNC è rappresentata dalla disponibilità completamente gratuita di tutte le opzioni software (ad es. Importazione DXF) e funzioni FCL che per il controllo numerico sono a pagamento. Qualsiasi operatore che disponga della versione demo gratuita (download all'indirizzo [www.heidenhain.it](http://www.heidenhain.it) sezione "Servizi") o della versione completa è in grado di testare a piacimento tutte le funzioni e quindi decidere se optare per l'upgrade sulla macchina.



Windows 2000, Windows XP e Windows Vista sono marchi registrati di Microsoft Corporation

# HEIDENHAIN

**DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH**

Dr.-Johannes-Heidenhain-Straße 5

**83301 Traunreut, Germany**

☎ +49 8669 31-0

☎ +49 8669 5061

E-mail: [info@heidenhain.de](mailto:info@heidenhain.de)

[www.heidenhain.de](http://www.heidenhain.de)



Ulteriori informazioni sul controllo numerico iTNC 530

- Catalogo *iTNC 530*
- CD *Presentazione di iTNC 530*