

CONTOUR

Il sistema OPTICLINE CONTOUR è uno strumento ottico di misura che acquisisce i dati da una telecamera CCD a scansione lineare. Specifico per particolari torniti e rettificati.

Con il sistema viene fornito un software *Turbo-optic* (TO) che consente l'esecuzione di misurazioni di tutte le quote esterne, statiche e dinamiche quali :

Diametri, Lunghezze, misura di Angoli e Coni, misurazione di Raggi etc.

La misurazione dinamica in rotazione permette di verificare i seguenti parametri:

Rotondità su particolari rettificati e/o torniti, Rotondità di superfici interrotte, Concentricità, Angoli di rotazione, Diametri min/max in rotazione, Cilindricità.

E' possibile la creazione, in autoapprendimento, di programmi di misura completi per successiva riesecuzione in modo automatico.

Vasta gamma di accessori di fissaggio pezzi e di software opzionali : statistica, comparazione con file CAD etc.

Modello	Campo di misura in mm
<i>CONTOUR 203</i>	Diam. 0.2 – 30 mm Lunghezza 200 mm
<i>CONTOUR 305</i>	Diam. 0.2 – 50 mm Lunghezza 300 mm
<i>CONTOUR 310</i>	Diam. 4 – 100 mm Lunghezza 300 mm
<i>CONTOUR 505</i>	Diam. 0.2 – 50 mm Lunghezza 550 mm
<i>CONTOUR 510</i>	Diam. 4 – 100 mm Lunghezza 550 mm
<i>CONTOUR 514</i>	Diam. 0.2 – 140 mm Lunghezza 500 mm
<i>CONTOUR 805</i>	Diam. 0.2 – 50 mm Lunghezza 850 mm
<i>CONTOUR 810</i>	Diam. 4 – 100 mm Lunghezza 850 mm
<i>CONTOUR 814</i>	Diam. 0.2 – 140 mm Lunghezza 800 mm
<i>CONTOUR 1014</i>	Diam. 0.2 – 140 mm Lunghezza 1000 mm
<i>CONTOUR 1023</i>	Diam. 0.2 – 230 mm Lunghezza 1000 mm

Per tutti i modelli :

Precisione su misure diametrali = $2 + D/100 \mu\text{m}$ (D espresso in mm)

Precisione su misure di lunghezze = $5 + L/100 \mu\text{m}$ (L espresso in mm)

Contour 305



Contour 805../814



Contour 1014/1023

